



## HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940

**Описание:** HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940 – термостойкая акрило-полисилоксановая краска. Высыхает на воздухе при температуре окружающей среды.

**Рекомендуемое применение:** Для длительной защиты горячих трубопроводов, выхлопных и дымовых труб и других горячих поверхностей до 200°C/390°F, устойчива к кратковременному воздействию температуры до 300°C/570°F. При нагревании до температуры выше 200°C/390°F в течение более длительного периода может происходить некоторое обесцвечивание, которое не влияет на защитные свойства продукта. При использовании в коррозионной среде, см. раздел “Предшествующий слой” на обороте.

**Эксплуатационные температуры:** Макс. в сухой среде:  
алюминиевый оттенок: 400°C/752°F  
другие оттенки: 200°C/392°F

**Доставка:** По предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка: Алюминиевый/19000  
Внешний вид: Полуматовый (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
Сухой остаток, об. % 29±1  
Теоретический расход: 11,6 кв. м/л - 25 мкм  
465 кв. фут/галлон США – 1,0 мил  
Точка воспламенения:  
Удельный вес: 25°C/77°F  
Поверхность сухая: 1,1 кг/л – 9,2 фунт/галлон США  
Время высыхания до отлипа: 1/2 (приблизительно) часа при 20°C/68°F (ИСО 1517)  
Летучие органические соединения: 1-2 часа при 20°C/68°F  
605 г/л – 5,0 фунт/галлон США

*Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел “Пояснения” в каталоге Hempel.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Способ нанесения: Безвоздушное распыление    Воздушное распыление    Кисть  
Разбавитель (макс. об.): 08080 (15%)    08080 (25%)    08080 (15%)  
(См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
Сопловое отверстие: .017"  
Давление на выходе из сопла: 125 бар/1800 psi  
(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)  
Очистка инструмента: Разбавитель THINNER 08080  
Толщина пленки, сухой: 25 мкм/1мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
Толщина пленки, мокрой: 50-100 мкм/2-4 мил (в зависимости от цвета)  
Интервал перекрытия, мин.: (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
Интервал перекрытия, макс.: (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)



**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ:**

Тщательно удалить масло и жир с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения пресной водой под высоким давлением. Произвести абразивную очистку до Sa 2<sup>1/2</sup>, SSPC-SP-10. Если требуется шоппраймер (межоперационный грунт), то рекомендуется использовать только цинксиликатный грунт.

**УСЛОВИЯ  
НАНЕСЕНИЯ:**

Наносится на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы во избежании конденсации влаги. В закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

**ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ  
СЛОЙ:**

Краску можно наносить непосредственно на стальную поверхность, очищенную абразиво-струйным способом. Для обеспечения максимальной коррозионной защиты рекомендуется наносить грунтовочный слой с применением одного из следующих грунтов (толщина сухой пленки 40 мкм/1,6 мил) HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900 или HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ  
СЛОЙ:**

Нет

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

Глянец:

После повышения температуры глянец снижается.

Термопластичность:

После нагревания пленка краски также остается до некоторой степени термопластичной.

Толщина пленки:

Рекомендуется избегать слишком большой толщины, т.к. это может вызывать образование пузырей при последующем нагревании. Для получения тонкой сухой пленки при нанесении необходимо добавлять разбавитель THINNER 08080.

Работа при высоких температурах:

Для работы в условиях высоких температур следует выдерживать общую толщину сухой пленки макс. 75 мкм/3 мил.

Первичный нагрев:

При первом нагревании температура должна повышаться постепенно, в течение 24 часов.

Отверждение:

Полное отверждение:

100°C/212°F : 3 дня

150°C/302°F : 1 день

200°C/392°F : 2 часа

Интервал перекрытия:

Последующее покрытие можно наносить на поверхность после его полного высыхания (24 часа при 20°C/68°F) или после его прогревания до температуры приблизительно 200°C/392°F в течение одного часа.

Нанесение на цинксиликатный грунт:

Перед перекрытием поверхности, которая находилась в загрязненной среде, необходимо тщательно промыть ее пресной водой под высоким давлением и дать ей высохнуть.

Нанесение краски HEMPEL'S SILICONE **ACRYLIC 56940** на такие цинксиликатные покрытия, как HEMPEL'S GALVOSIL 15700 может привести к растрескиванию после нанесения или после первого нагревания покрытия.

Для предотвращения растрескивания рекомендуется сначала нанести тонкий слой краски HEMPEL'S SILICONE **ACRYLIC 56940**. Дать воздуху улечься, а затем нанести полный слой HEMPEL'S SILICONE **ACRYLIC 56940**.

**Внимание:**

HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940 предназначена только для профессионального использования.

**МЕРЫ ПРЕДО-  
СТОРОЖНОСТИ:**

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Соблюдайте необходимые меры предосторожности для того, чтобы избежать возможного риска возникновения пожара или взрывов, а также для защиты окружающей среды. Наносите краску только в хорошо проветриваемых зонах и обеспечьте наличие соответствующей принудительной вентиляции при нанесении краски в закрытых помещениях и при отсутствии циркуляции воздуха.