



HEMPEL'S POLYESTER GF 35920

ОСНОВА 35929 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 99020

Описание: HEMPEL'S POLYESTER GF 35920 – двухкомпонентная высококачественная футеровочная система с высоким содержанием нелетучих веществ, основанная на изофталево полиэфирноакриловом сополимере, усиленная стеклянными чешуйками. Может наноситься слоями большой толщины стандартным оборудованием.

Рекомендуемое применение: 1. В качестве покрытия, предотвращающего коррозию для конструкций, подверженных сильному износу и воздействию ударных нагрузок.
2. В качестве покрытия, предотвращающего коррозию для конструкций, требующих короткий интервал между нанесением и погружением в морскую воду: 6 часов при 20°C/68°F.

Эксплуатационные температуры, макс.: В сухой среде 140°C/284°F В воде (макс. температурный градиент 35°C/63°F) 80°C/176°F

Доставка: По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка: Почти белый /11630 - Желтый/20820 (RAL 1006)

Внешний вид: Матовый

Сухой остаток, об. %: 90 (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

Теоретический расход: 1,4 кв. м/л - 650 мкм

56 кв. фут/галлон США – 26 мил

Точка воспламенения: 26°C/79°F

Удельный вес: 1,2 кг/л – 10,2 фунт/галлон США

Время высыхания до отлипа: (приблизительно) 4 часа при 20°C/68°F

Полное отверждение: 7 дней при 20°C/68°F

Летучие органические соединения: 35 г/л - 0,3 фунт/галлон США

Срок хранения: 6 месяцев (25°C/77°F) со времени выпуска.

Срок хранения зависит от температуры хранения. Уменьшается при температуре выше 25°C/77°F. Не храните при температуре выше 40°C/104°F.

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании: Основа 35929 : Отв. 99020

97,5 : 1,5 по объему

Способ нанесения: Безвоздушное распыление Кисть/валик

(См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Разбавитель (макс. об.): Не разбавляется (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Жизнеспособность: 45 мин. (20°C/68°F) (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Сопловое отверстие: .030"- .060" (поворотное)

Давление на выходе из сопла: мин. 275 бар/4000 psi

Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы

Очистка инструмента: Стирол и метилэтилкетон (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Толщина пленки, сухой: 650 мкм/26 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

Толщина пленки, мокрой: 725 мкм/29 мил

Интервал перекрытия, мин.: **этой же краской:** 2 часа (20°C/68°F), **другими красками:** 16 часов (20°C/68°F)

Интервал перекрытия, макс.: 3 дня (20°C/68°F)



ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ:

Новая сталь: Произвести абразивную очистку до Sa 2^{1/2}.

Минимальный профиль поверхности соответствует Rugotest №3, BN 11, Keane-Tator Comparator 5,5 G/S или USO Comparator Coarse(G). Масло и жир должны быть удалены при помощи подходящего моющего средства, соли и другие загрязнения обмывом струей пресной воды из шланга (под высоким давлением). Эти операции проводятся перед абразивно-струйной обработкой, после которой необходимо тщательно очистить поверхность от абразива и пыли.

Текущий уход: На старых эксплуатирующихся конструкциях наличие избыточного количества растворимых солей (в питтингах) может потребовать очистки водой или мокрую абразивно-струйную обработку с последующей сухой абразивно-струйной очисткой. В качестве альтернативы можно провести сухую абразивно-струйную очистку, обмыв пресной водой из шланга под высоким давлением, высушить и повторить сухую абразивно-струйную обработку.

Гальванизированный и оцинкованные поверхности: Металлизированный цинк ускоряет процесс отверждения- продукт НЕ совместим с гальванизированными и оцинкованными поверхностями. Поверхности, предварительно окрашенные какими-либо продуктами (межоперационными грунтами и т.п.) содержащими цинк, должны быть очищены до Sa 2,5 – 3 для удаления всех возможных следов/остатков цинка.

УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ:

Используйте только тогда, когда нанесение и отверждение могут протекать при температурах выше 10⁰C/50⁰F.

Температура полиэфирного материала должна быть между 15⁰C/59⁰F и 25⁰C/77⁰F для облегчения правильного нанесения.

Применяйте только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, чтобы избежать конденсации. Относительная влажность макс.85%. При нанесении и отверждении в закрытых помещениях необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию.

ПРЕДШЕСТВУЮ-
ЩИЙ СЛОЙ:

Нет

ПОСЛЕДУЮЩИЙ
СЛОЙ:

Нет или покрытия на основе растворителя согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Толщина пленки:

В зависимости от цели и области применения может быть применена при другой толщине, отличной от рекомендуемой. Обычная толщина: сухая - 650-750 мкм/26-30мил. Абсолютный минимум - 500мкм/20мил. Максимальная толщина - не более чем 1250мкм/50мил.

Сухой остаток:

Теоретически продукт содержит 100% нелетучих веществ, на практике при нанесении распылением, однако, один из компонентов, добавленный в избытке, будет улетучиваться приблиз. 0,035 кг/л. Кроме того, процесс отверждения сопровождается сжатием приблиз. 6%. Эти два фактора снижают содержание нелетучих веществ до 90% и расход составляет 1,4 кв. м/л при толщине 650 мкм. При самых неблагоприятных условиях нанесения потери могут быть более высокими и "теоретический" расход составит приблизительно 1,2 кв. м/л при толщине 650 мкм. Однако, более высокие потери на отверждение не влияют.

Внимание:

HEMPEL'S POLYESTER GF 35920 предназначен только для профессионального применения.

МЕРЫ ПРЕДО-
СТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.