



Технологическая карта

HEMPEL'S GALVOSIL® 15700

ОСНОВА 15709 и ЦИНКОВЫЙ ПИГМЕНТ 97170

Описание: HEMPEL'S GALVOSIL 15700 – двухкомпонентный самоотверждающийся неорганический продукт на основе цинксиликата и растворителей. Износостойкий, обладает исключительной устойчивостью к атмосферным воздействиям, химическому воздействию в диапазоне pH 6-9. Эксплуатационные температуры, см. ниже. Наносится безвоздушным распылением. Обеспечивает катодную защиту от локальных механических повреждений.

Рекомендуемое применение:

1. Как высококачественная грунтовка общего назначения, предотвращающая коррозию.
2. Как однослойное самостоятельное покрытие для долговременной защиты стали, подвергающейся воздействию умеренной и сильной коррозионной среды и абразивному износу.
3. Как покрытие для цистерн в соответствии с РУКОВОДСТВОМ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 1, уровень 1 и ISO 12944-5.

Эксплуатационные температуры: Устойчив к постоянному (не циклическому) воздействию температур до 500°C/932°F, а также к случайным кратковременным нагреваниям (пиковые температуры) до 500°C/932°F). В случае, если температура эксплуатации выше 400°C/752°F, целесообразно применить HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 в качестве окончательного покрытия.
Устойчив к воздействию циклических температур до 400°C/752°F в сухой среде.
Во влажных условиях: См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте.

Сертификация: Сертифицирован Научно-технической службой как отвечающий требованиям к жирам и маслам с низким содержанием влаги в соответствии с FDA.
Одобен Регистром судоходства Ллойда как признанное покрытие, допускающее уменьшение толщины металла.
Отвечает требованиям ASTM A490 класс "Б" по стойкости к смещению.

Доставка: По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка: Серый металлик/19840
Внешний вид: Матовый
Сухой остаток, об. %: 64±1
Теоретический расход: 12,8 кв. м/л - 50 мкм
513 кв. фут/галлон США - 2 мил
Точка воспламенения: 14°C/57°F
Удельный вес: 2,65 кг/л - 22,1 фунт/галлон США
Время высыхания до отлипа: Приблизительно 30 мин. при 20°C/68°F (при относит. влажности 65-75 %)
Полное отверждение: 16 час при 20°C/68°F (при относит. влажности 75 %) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

Летучие органические соединения: 535 г/л – 4,5 фунт/галлон США
Срок годности: 1 год (25°C/77°F) для основы 15709 и 3 года для цинкового пигмента 97170 (в закрытой упаковке) с даты изготовления.
Срок годности зависит от температуры хранения и уменьшается при температуре выше 25°C/77°F. Не допускается хранение при температуре выше 40°C/104°F. Срок годности превышен, если краска превращается из жидкого в гелеобразное состояние или если размешанный продукт образует гель перед нанесением.

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 15700: Основа 15709 : Цинковый пигмент 97170
3,1 части по весу : 6,9 части по весу
(смешивание по объему – см. ПРИМЕЧАНИЕ на обороте)
Способ нанесения: Безвоздушное распыление Пневматическое распыление Кисть (подкраска)
Разбавитель(макс. об): 08700 (30%) 08700 (50%) 08700 (10%)
Жизнеспособность: 4 часа (при 20°C/68°F)
Сопловое отверстие: .019"-.023"
Давление на выходе из сопла: 100 бар/1500 psi
(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)

HEMPEL



HEMPEL'S GALVOSIL 15700

Очистка инструмента:	Разбавителем THINNER 08700
Толщина пленки: сухой	50 мкм/2 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
мокрой	75 мкм/3 мил
Интервал перекрытия:	
минимум	При полном отверждении (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
максимум	Нет (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте) (
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Произвести очистку остроугольным абразивом до Sa 2 1/2 с профилем поверхности, соответствующим Rugotest № 3, BN10a, Keane-Tator Comparator, минимум 3,0 G/S, или ISO Comparator rough Medium (G). В случае с новой сталью, которая будет эксплуатироваться в условиях не более чем умеренно агрессивной (промышленной) среды и без особых запросов к жизнеспособности, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может быть вполне достаточной. Подробнее см. отдельную Инструкцию по применению и, при необходимости, соответствующую ОКРАСОЧНУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ для грузовых танков.
УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:	Наносить только на полностью сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы (во избежание конденсации). При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F. Для отверждения требуется не менее 65% относительной влажности. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В качестве покрытия для цистерн: нет. В других случаях согласно спецификации.
ПРИМЕЧАНИЕ: Эксплуатационные температуры	Некоторые сертификаты изданы под прежним номером 1570. Важно: В случае использования в качестве антикоррозионной защиты под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур, не допускать проникновения влаги во время простоя оборудования с тем, чтобы избежать возникновения "влажной коррозии" при повышении температуры. Эксплуатационные температуры в несоленой воде: максимум 60°C/140°F. Эксплуатационные температуры в других жидкостях: За консультацией обращайтесь к соответствующему РУКОВОДСТВУ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ. Нельзя мыть покрытие горячей морской водой или проводить очистку паром (под низким давлением), если покрытие не находилось в эксплуатации по крайней мере в течение одного месяца. Консультируйтесь с HEMPEL о допустимых температурах.
Толщина пленки:	При перекрытии высококачественной системой рекомендуемая толщина сухой пленки составит 50-80 мкм/2-3,2 мил (мокрой – 75-125 мкм/3-5 мил). См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ перед нанесением последующего покрытия. Для долговременной защиты без нанесения окончательного покрытия , в основном, рекомендуется толщина сухой пленки в 75 мкм/3 мил (мокрой - 100-125 мкм/4-5 мил). В цистернах рекомендуемая толщина сухой пленки составит 100 мкм/4 мил (мокрой - 150 мкм/6 мил), однако, можно наносить покрытие толщиной в 125 мкм/5 мил (мокрой - 200 мкм/8 мил). Эксплуатация при высоких температурах: во избежание растрескивания важно не превышать толщину пленки 40-50 микрон/1,6-2 мил, особенно в случаях где могут быть резкие внезапные скачки температуры. (Толщина сухой пленки не учитывает корректировки, которые необходимо внести в зависимости от шероховатости поверхности по ИСО 19840).
Смешивание:	При смешивании необходимо соблюдать соотношение компонентов: 7,4 части основы 15709 и 10 частей цинкового пигмента 97170 (добавлять постепенно).
Разбавление:	Для нанесения при высоких температурах имеется специальный разбавитель.



Перекрытие:

Минимальный интервал перекрытия зависит от температуры и влажности. Отклонения от стандартных условий могут вызвать уменьшение или увеличение интервалов перекрытия.

Полное отверждение:

0°C/32°F и мин. 75% RH: 3 недели
10°C/40°F и мин. 75% RH: 6 дней
20°C/68°F и мин. 75% RH: 16 часов

Отверждение, грузовые цистерны:

До начала эксплуатации грузовых цистерн покрытие должно полностью отвердеть. Цистерны рекомендуется промыть 2-3 раза (пресной) водой под низким давлением. Между отдельными промывками поверхности цистерны оставлять влажными. См. ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

Внимание:

HEMPEL'S GALVOSIL 15700 предназначен только для профессионального применения.

МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОС-
ТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.