



HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC® SAP 81970

Описание:

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC SAP 81970 - самополирующаяся противообрастающая краска с высоким сухим остатком. Полирование происходит за счет обмена ионов, происходящего в гидролизуемом активированном слое. Неорганическое волокно обеспечивает эффективный контроль полирования и механическую прочность. Сильная биоактивная смесь и эффект ее самовосстановления делает ее пригодной для защиты в жестких условиях обрастания в открытых морях. Она обеспечивает высокую степень самополирования.

Продукт не содержит оловоорганических компонентов, являющихся биоцидами и удовлетворяет требованиям Международной конвенции по контролю противообрастающих покрытий на судах в соответствии с IMO октябрь 2001 (IMO документ AFS/CONF/26).

Рекомендуемое применение:

В качестве противообрастающей краски для подводной части и пояса переменных ватерлиний, особенно, судов, плавающих со средними и высокими скоростями, высокой активностью, с короткими периодами стоянок и длинными междоковыми интервалами.

Доставка:

По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка:
Внешний вид:
Сухой остаток, об. %:
Теоретический расход:

Коричневый / 60600 - Красный/51110
Матовый
57±1
5,7 кв. м/л – 100 мкм
229 кв. фут/галлон США - 4 мил

Точка воспламенения:
Удельный вес:
Время высыхания до отлипа:
Летучие органические соединения:
Срок хранения:

24°C/ 75°F
1,9 кг/л - 15,9 фунтов/ галлон США
2 часа при 20°C/ 68°F
385 г/л - 3,2 фунтов/ галлон США
2 года (при 25°C/77°F) со дня изготовления. В зависимости от условий хранения механическое перемешивание может быть необходимым перед применением.

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел «Пояснения» в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Способ нанесения:
Разбавитель (макс.об.):
Сопловое отверстие:
Давление на выходе из сопла:

Безвоздушное распыление
(См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
08080 (5%)
.027" - .031"
270 бар/ 4000 psi
(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)

Кисть/валик
(См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
08080 (5%)

Очистка инструмента:
Толщина пленки, сухой:
Толщина пленки, мокрой:
Интервал перекрытия:

Разбавитель THINNER 08080
100 мкм/4 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
175 мкм/7 мил
В соответствии со спецификацией



HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC SAP 81970

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Новые суда: в соответствии с окрасочной спецификацией.

Ремонт:

Существующие старые самополирующиеся или аблативные противообрастающие краски: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства с последующей тщательной очисткой пресной водой (под высоким давлением). Обеспечить эффективное удаление любой возможной ослабленной структуры отработавшего противообрастающего покрытия. Дать поверхности высохнуть перед нанесением последующего покрытия.

Герметизирующий слой: Решение о его применении принимается в зависимости от вида и состояния существующего необрастающего покрытия.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Во время нанесения поверхность должна быть полностью сухой и чистой, а ее температура должна быть выше точки росы с тем, чтобы избежать конденсации влаги.

В закрытых помещениях, например, в кингстонах или в местах с застоявшимся воздухом, например, под большими плоскими днищами, обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ СЛОЙ:

HEMPADUR 45182 или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Настоящий продукт содержит тяжелые частицы. Тщательно размешивать перед применением.

В связи с тем, что в течение своего срока службы это необрастающее покрытие постоянно обеспечивает активную работу поверхности, этот процесс приводит к его постепенному изнашиванию.

Цвет:

Продукты GLOBIC никогда не колеруются, а так как большое количество оксида меди влияет на оттенок, то допустимо определенное изменение последнего от одной партии продукта к другой. Подверженность влажной погоде непосредственно после нанесения может вызвать легкое обесцвечивание. Это явление лишь косметическое и не оказывает влияния на качество противообрастающего покрытия и на возможность его перекрытия.

Последующая постановка в док:

При последующем доковании HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC SAP 81970 может быть перекрыт после тщательной очистки и удаления непрочно держащегося на поверхности слоя противообрастающего покрытия. Данная рекомендация дается только при указанной выше Подготовке поверхности. В случае перекрытия другими типами противообрастающей краски, то могут потребоваться иные методы подготовки поверхности.

Алюминиевый корпус:

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC SAP 81970 может применяться на алюминиевых корпусах, при условии обеспечения эффективной антикоррозионной системы, которая наносится минимум в два слоя по 150 микрон/6 мил каждый. Антикоррозионная система должна оставаться неповрежденной во время эксплуатации во избежание коррозии алюминия, вызванной наличием оксида меди в противообрастающем покрытии GLOBIC.

Оборудование для нанесения:

Требуется стандартное высококачественное оборудование для безвоздушного распыления.

Кратность насоса

мин. 45:1 (См. ПРИМЕЧАНИЕ ниже).

Производительность насоса

мин. 12 л/мин (теоретически)

Шланги для распыления:

макс. 15 м/50 футов 3/8" внутренний диаметр

макс. 3 м/ 10 футов 1/4" внутренний диаметр

Примечание. Если требуются более длинные шланги, то они могут быть удлинены до 50 м/150 футов с внутренним диаметром 1/2". Кратность насоса может быть поднята до 60:1 и более, однако, высокая производительность насоса должна быть сохранена.

Рекомендуется **реверсивное сопло.**

Фильтр: Заполненный фильтр и наконечник фильтра должны быть удалены.



Толщина пленки:

Диапазон и контроль толщины сухой пленки. От 80 мкм/3,2 мил до 150 мкм/6 мил. Рекомендуемая толщина будет меняться в соответствии со спецификацией, что приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания. В случае нанесения многослойного покрытия на время высыхания и рекомендуемый минимальный интервал перекрытия будет влиять количество слоев и толщина пленки каждого слоя краски - см. соответствующую окрасочную спецификацию. Для достижения оптимальной толщины пленки следует добавлять минимальный объем разбавителя.

Лучший способ контроля за толщиной пленки краски - разделить окрашиваемую поверхность на участки и рассчитать требуемый расход краски для каждого участка. Точно рассчитанный объем краски наносить равномерно по поверхности соответствующего участка. Для дополнительной информации - см. соответствующую окрасочную спецификацию.

Рекомендуемое количество слоев:

Согласно спецификации, в зависимости от существующего состояния корпуса, условий плавания и ожидаемого срока службы. Максимальный интервал перекрытия отсутствует. Однако, перед нанесением последующего покрытия на поверхности, подвергшиеся длительному воздействию загрязненной атмосферы, следует удалить с них накопившееся загрязнение путем очистки пресной водой под высоким давлением и дать им высохнуть. Как и для других физически высыхающих красок, конечная прочность покрытия будет достигнута через несколько дней после нанесения последнего слоя. Эти предостережения должны быть взяты в расчет при, например, выходе из дока.

Спуск судна на воду:

Минимальное время до спуска судна на воду зависит от количества нанесенных слоев, толщины пленки, существующей температуры и последующих условий воздействия или работы. Для дополнительной информации - см. соответствующую окрасочную спецификацию.

Максимальное время до спуска судна зависит от атмосферных условий (ультрафиолетового излучения, температуры, степени загрязнения воздуха и т.д.). При длительных сроках нахождения в данных условиях произвести тщательную очистку пресной водой под высоким давлением. Атмосферное воздействие продолжительностью до 6 месяцев, как правило, не создает проблем при проведении указанной очистки – обратитесь в офис HEMPEL.

Внимание:

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC SAP 81970 предназначена только для профессионального применения.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:**

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Избегайте вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской. Соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов, а также загрязнения окружающей среды. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.

*