



HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC® NCT 8190M

Описание:

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC NCT 8190M - самополирующаяся противообрастающая краска с высоким сухим остатком. Действие основано на нанокапсульной акрилатной технологии. Процесс самополирования обеспечивается путем взаимодействия морской воды с поверхностью нанокапсул. Неорганическое волокно обеспечивает механическую прочность покрытия.

Сильная биоактивная смесь и эффект ее самовосстановления делает ее пригодной для защиты в жестких условиях обрастания в прибрежных водах. Продукт не содержит оловоорганических компонентов, являющихся биоцидами и удовлетворяет требованиям Международной конвенции по контролю противообрастающих покрытий на судах в соответствии с IMO октябрь 2001 (IMO документ AFS/CONF/26).

Рекомендуемое применение:

В качестве противообрастающей краски для подводной части и пояса переменных ватерлиний судов, плавающих в прибрежных водах с низкими и средними скоростями, средней и низкой активностью.

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC NCT 8190M разработана специально для ремонтных работ.

Алюминиевый корпус: см. Примечания на обороте.

Доставка:

По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка:
Внешний вид:
Сухой остаток, об. %:
Теоретический расход:

Коричневый / 62900 - Красный/58000

Матовый

52±1

5,2 кв. м/л – 100 мкм

209 кв. фут/галлон США - 4 мил

27°C/ 81°F

Точка воспламенения:

1,8 кг/л - 15,0 фунтов/ галлон США

Удельный вес:

4-5 часов при 20°C/ 68°F

Время высыхания до отлипа:

Летучие органические

соединения:

430 г/л - 3,1 фунтов/ галлон США

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Способ нанесения:
Разбавитель (макс.об.):
Сопловое отверстие:
Давление на выходе из сопла:

Безвоздушное распыление (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

08080 (5%)

.027" - .031"

270 бар/ 4000 psi

(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)

Очистка инструмента:

Разбавитель THINNER 08080

Толщина пленки, сухой:

100 мкм/4 мм (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

Толщина пленки, мокрой:

200 мкм/8 мм

Интервал перекрытия:

В соответствии со спецификацией



HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC NCT 8190M

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p>Существующие старые самополирующиеся или растворимые необрастающие краски: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства с последующей тщательной очисткой пресной водой (под высоким давлением). Обеспечить эффективное удаление любой возможной ослабленной структуры отработавшего противообрастающего покрытия.</p> <p>Дать поверхности высохнуть перед нанесением последующего покрытия.</p> <p>Герметизирующий слой: Решение о его применении принимается в зависимости от вида и состояния существующего противообрастающего покрытия.</p>								
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	<p>Во время нанесения поверхность должна быть полностью сухой и чистой, а ее температура должна быть выше точки росы с тем, чтобы избежать конденсации влаги.</p> <p>В закрытых помещениях, например, в кингстонах или в местах с застоявшимся воздухом, например, под большими плоскими днищами, обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.</p>								
ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ СЛОЙ:	HEMPADUR 45182, HEMPATEX HI-BUILD 46330 или согласно спецификации.								
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет или согласно спецификации.								
ПРИМЕЧАНИЯ:	Настоящий продукт содержит тяжелые частицы. Тщательно размешивать перед применением. В связи с тем, что в течение своего срока службы противообрастающее покрытие постоянно обеспечивает активную работу поверхности, этот процесс приводит к его постепенному изнашиванию.								
Цвет:	Цвет может варьироваться в пределах того же оттенка. Контакт с влагой непосредственно после нанесения может вызвать легкое обесцвечивание. Это явление лишь косметическое и не оказывает влияния на качество противообрастающего покрытия.								
Алюминиевый корпус:	HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC NCT 8190M может применяться на алюминиевых корпусах, при условии обеспечения эффективной антикоррозионной системы, которая наносится минимум в два слоя по 150 микрон/6 мил каждый. Антикоррозионная система должна оставаться неповрежденной во время эксплуатации во избежании коррозии алюминия, вызванной наличием оксида меди в противообрастающем покрытии GLOBIC.								
Оборудование для нанесения:	<p>Требуется стандартное высококачественное оборудование для безвоздушного распыления.</p> <table><tr><td>Кратность насоса мин.</td><td>Мин. 45:1 (См. ПРИМЕЧАНИЕ ниже).</td></tr><tr><td>Производительность насоса</td><td>мин. 12 л/мин (теоретически)</td></tr><tr><td>Шланги для распыления:</td><td>макс. 15 м/50 футов $\frac{3}{8}$" внутренний диаметр</td></tr><tr><td></td><td>макс. 3 м/10 футов $\frac{1}{4}$" внутренний диаметр</td></tr></table> <p>Примечание. Если требуются более длинные шланги, то они могут быть удлинены до 50 м/150 футов с внутренним диаметром $\frac{1}{2}$". Кратность насоса может быть поднята до 60:1 и более, однако, высокая производительность насоса должна быть сохранена.</p> <p>Рекомендуется реверсивное сопло.</p> <p>Фильтр: Заполненный фильтр и наконечник фильтра должны быть удалены.</p>	Кратность насоса мин.	Мин. 45:1 (См. ПРИМЕЧАНИЕ ниже).	Производительность насоса	мин. 12 л/мин (теоретически)	Шланги для распыления:	макс. 15 м/50 футов $\frac{3}{8}$ " внутренний диаметр		макс. 3 м/10 футов $\frac{1}{4}$ " внутренний диаметр
Кратность насоса мин.	Мин. 45:1 (См. ПРИМЕЧАНИЕ ниже).								
Производительность насоса	мин. 12 л/мин (теоретически)								
Шланги для распыления:	макс. 15 м/50 футов $\frac{3}{8}$ " внутренний диаметр								
	макс. 3 м/10 футов $\frac{1}{4}$ " внутренний диаметр								
Толщина пленки:	<p>Диапазон и контроль толщины сухой пленки. От 80 мкм/3,2 мил до 150 мкм/6 мил. Рекомендуемая толщина будет меняться в соответствии со спецификацией, что приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания.</p> <p>Нанесение многослойного покрытия: на время высыхания и рекомендуемый минимальный интервал перекрытия влияют количество слоев и толщина пленки каждого слоя краски - см. соответствующую окрасочную спецификацию.</p> <p>Для достижения оптимальной толщины пленки следует добавлять минимальный объем разбавителя. Лучший способ контроля за толщиной пленки краски - разделить окрашиваемую поверхность на участки и рассчитать требуемый расход краски для каждого участка. Точно рассчитанный объем краски наносить равномерно по поверхности соответствующего участка. Для дополнительной информации - см. соответствующую окрасочную спецификацию.</p>								



Рекомендуемое количество слоев:

Согласно спецификации, в зависимости от существующего состояния корпуса, условий плавания и ожидаемого срока службы.

Максимальный интервал перекрытия отсутствует. Однако, перед нанесением последующего покрытия на поверхности, подвергшиеся длительному воздействию загрязненной атмосферы, следует удалить с них накопившееся загрязнение путем очистки пресной водой под высоким давлением и дать им высохнуть.

Спуск судна на воду:

Минимальное время до спуска судна на воду зависит от количества нанесенных слоев, толщины пленки и существующей температуры. Для дополнительной информации - см. соответствующую окрасочную спецификацию.

Максимальное время до спуска судна на воду зависит от условий воздействия среды, ультрафиолетового излучения, температуры, степени загрязнения воздуха и т.д. Самое важное правило: после длительных сроков нахождения в данных условиях произвести тщательную очистку пресной водой под высоким давлением. Период нахождения судна в доке продолжительностью до 6 месяцев, как правило, не создает проблем при проведении указанной очистки.

Внимание:

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC NCT 8190M предназначена только для профессионального применения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.