



HEMPADUR® SPRAY-GUARD® 35490 HEMPADUR® SPRAY-GUARD® 35493

Высокие температуры 35490: ОСНОВА 35499 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 95690
Средние температуры 35493: ОСНОВА 35499 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 95790

Описание:

HEMPADUR SPRAY-GUARD 35490/35493 - не содержащее растворитель двухкомпонентное эпоксидное покрытие. При отверждении образует прочное защитное покрытие, стойкое к истиранию. Может быть нанесено распылением в один слой с минимальной толщиной 2,5 мм (100 мил).

Рекомендуемое применение:

Как высококачественное покрытие по стали и бетону, эксплуатирующееся в жестких коррозионных условиях и/или в условиях ударных нагрузок, в таких как зоны заплеска, палубы, аппарели. Сохранение цвета будет иметь второстепенное значение.

ОТВЕРДИТЕЛЬ 95690 подходит для нанесения при температурах выше 20°C/68°F. ОТВЕРДИТЕЛЬ 95790 подходит для нанесения при температурах от 10°C/50°F до 20°C/68°F.

Признано NORSOK M-501, система №4 .

Эксплуатационные температуры:

	В сухой среде	В воде (без температурного градиента)
Максимум:	140°C/284°F	35°C/95°F

См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте

Сертификаты:

Одобен как материал с низкой скоростью распространения пламени соответствующими органами Дании, Франции, Испании и Германии в соответствии с резолюцией ИМО MSC 61 (67).
Имеет датский, французский, испанский и германский Сертификат экспертизы образца ЕС.

Доставка:

По предварительному заказу

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/ № оттенка:	Серо-зеленый/ 41690
Внешний вид:	Полуглянцевое, текстурированное
Сухой остаток, об. %:	100%
Теоретический расход:	0,4 кв. м/л-2,5мм 16,0 кв. футов/ галлон США -100 мил
Точка воспламенения:	>60°C/140°F
Удельный вес:	1,9 кг/л-15,8 фунт/галлон США
Поверхность сухая:	<i>См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте</i>
Время высыхания до отлипа:	<i>См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте</i>
Полное отверждение:	<i>См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте</i>
Летучие органические соединения:	0 г/л - 0 фунт/галлон США

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге HEMPEL.



HEMPADUR SPRAY- GUARD 35490/35493

НАНЕСЕНИЕ:

	35490	35493
Пропорция при смешивании:	Основа 35499 : Отвердитель 95690 5,6:1,0(по объему); 23,0:2,0(по весу)	Основа 35499 : Отвердитель 95790 5,7:1,0(по объему); 23,0:2,15(по весу)
Метод нанесения:	Напыление (небольшие участки лопаткой с пазом) (notched trowel) <i>См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</i>	
Разбавитель(макс.объем):	Не разбавлять (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте) <i>См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте</i>	
Жизнеспособность:		
Рекомендуемое оборудование:	Пневматическое распыление червячным насосом, шланговым или модифицированным поршневым насосом. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ по нанесению). Для небольших участков: пистолет-распылитель с емкостью.	
Очистка инструментов:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Толщина пленки, сухой:	2,5 мм/100 мил	
Толщина пленки, мокрой:	2,5 мм/100 мил	
Интервал перекрытия, мин:	См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте	
Интервал перекрытия, макс:	См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Сталь: произвести абразивную очистку до Sa 2^{1/2} или Sa 3, в зависимости от области использования. Профиль поверхности соответствует Rugotest №3 BN11, Keane-Tator Comparator 5,5 G/S или ISO Comparator Coarse (G). Масло и жир должны быть удалены с помощью подходящего моющего средства, соль и другие загрязнения - очисткой пресной водой под высоким давлением перед началом абразивной очистки. После абразивной обработки поверхность нужно тщательно очистить от абразива и пыли. Подготовленную таким образом поверхность будет полезно загрунтовать продуктом HEMPADUR 15590.

Бетон: Удалить слизь и другие возможные загрязнения с помощью эмульсионной очистки с последующим обмывом струей пресной воды под высоким давлением. Удалить слой окалина и непрочно держащуюся краску до получения твердой шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно путем абразивно-струйной очистки, возможно другой механической обработкой, пламенной очисткой или травлением кислотой. Покрыть поверхность надлежащим герметизирующим покрытием, например, HEMPADUR SEALER 05990 (для дополнительной информации см. Технологическую карту продукта HEMPADUR SEALER 05990). Дальнейшую информацию о подготовке поверхности найдете в отдельной ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ 35490/35493.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносите только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, чтобы избежать конденсации, когда нанесение и отверждение могут протекать при перечисленных ниже условиях:

Отвержденный при помощи:	Отвердителя 95690	Отвердителя 95790
Минимальная температура подложки	20°C/68°F	10°C/50°F
Отверждение будет проходить при низкой температуре, ниже	10°C/50°F	2°C/36°F
Полное отверждение	7 дней при 20°C/68°F	7 дней при 10°C/50°F
Поверхность сухая (ИСО 1517)	Около 3 часов при 20°C/68°F	Около 3 часов при 10°C/50°F
Время высыхания до отлипа	Около 8 часов при 20°C/68°F	Около 8 часов при 10°C/50°F
Время высыхания "на ощупь"	Около 3 дней при 20°C/68°F	Около 3 дней при 10°C/50°F

Для облегчения перемешивания и смешивания температура краски должна быть не меньше примерно 20°C/68°F.



ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, HEMPADUR SEALER 05990, HEMPADUR 15590 или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, или продукты HEMPADUR согласно спецификации. Если требуется "сглаживание" поверхности, можно использовать HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Атмосферостойкость/
эксплуатационные
температуры:

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

Толщина пленки:

Может быть назначено нанесение с большей толщиной пленки, чем указано. **Не рекомендуется толщина ниже 2,5 мм/100 мил, так как HEMPADUR SPRAY-GUARD 35490/35493 при более низкой толщине не образует закрытую и свободную от пор пленку.**

Адгезия:

Правильная адгезия достигается нанесением HEMPADUR SPRAY-GUARD 35490/35493 непосредственно на сталь. Если требуется грунт после абразивной обработки, то рекомендуется использовать HEMPADUR 15590.

Разбавление:

Не разводите краску, это будет влиять на адгезию и когезию красочной системы.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

Температура краски	30°C/86°F	20°C/68°F	10°C/50°F
С отвердителем 95690	30 минут	1 час	Не применима
С отвердителем 95790	Не применима	30 минут	1 час

ИНТЕРВАЛ ПЕРЕКРЫТИЯ:

Температура подложки	30°C/86°F	20°C/68°F	10°C/50°F
С отвердителем 95690 минимум максимум	4 часа 2 недели	8 часов 1 месяц	Не применима 2 месяца
С отвердителем 96790 минимум максимум	2 часа 2 недели	4 часа 1 месяц	8 часов 2 месяца

В случае загрязнения перед перекрытием должна быть проведена очень осторожная очистка окрашиваемой поверхности. Ремонтные работы должны предусматривать также перекрытие части примыкающей неповрежденной поверхности, окрашенной первоначальной краской, ее зачистку и придание ей шероховатости.

Для дальнейшей информации см. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

Внимание:

HEMPADUR SPRAY-GUARD 35490/35493 только для профессионального применения.



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Это касается индивидуальной защиты, такой как защиты легких, глаз, кожи и не только этого, медицинского лечения в случае проглатывания краски или другого непосредственного контакта с краской. Соблюдайте необходимые меры предосторожности для того, чтобы избежать возможного риска возникновения пожара или взрывов, а также для защиты окружающей среды. Наносите краску только в хорошо проветриваемых зонах и обеспечьте наличие соответствующей принудительной вентиляции при нанесении краски в закрытых помещениях и при отсутствии циркуляции воздуха.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S