



## HEMPADUR® MULTI-STRENGTH® 35530

ОСНОВА 35539 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 95530

### Описание:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 – не содержащая растворителя, двухкомпонентная, высокоструктурированная, отверждаемая полиамином эпоксидная краска, которая при отверждении дает покрытие с хорошей устойчивостью к пресной и морской воде, сырой нефти и абразивному износу. Наносится толстыми слоями стандартным высококачественным оборудованием для безвоздушного распыления. Краска безвредна для зерновых грузов.

### Рекомендуемое применение:

1. Как высококачественное покрытие по стали, подвергающейся абразивному износу, где требуется применение лакокрасочных материалов, не содержащих растворителя. Полное сохранение цвета покрытия имеет второстепенное значение. Если допускается применение красок с содержанием растворителя, то можно применять HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751.
2. Как покрытие в цистернах для питьевой воды. См. Сертификацию. Для нанесения в теплом климате см. УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ на обороте.

### Эксплуатационные температуры, макс.:

В сухой среде: В пресной воде (непосредственно на сталь):  
140°C/284°F 35°C/95°F (без темп. градиента)  
См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте.

### Сертификация:

Краска прошла испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессионального здравоохранения г. Ньюкасл, Великобритания. Одобрена для питьевой воды с температурой до 23°C/73°F Исследовательским центром по изучению воды, Великобритания. Одобрена для питьевой воды Министерством электричества и воды, Бахрейн.

### Доставка:

По предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка:  
Внешний вид:  
Сухой остаток, об. %:  
Теоретический расход:

Серый/10500 - Красный/51320  
Полуглянцевый  
100  
3,3 кв. м/л – 300 мкм  
134 кв. фут/галлон США – 12 мил

Точка воспламенения:  
Удельный вес:  
Время высыхания:  
Время высыхания до отлипа:  
Полное отверждение:  
Летучие органические соединения:

>100°C/212°F  
1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США  
Приблизительно 12 часов при 20°C/68°F (ИСО 1517)  
Приблизительно 24 часа при 20°C/68°F  
7 дней при 20°C/68°F

0 г/л – 0 фунт/галлон США  
*Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel. Теоретический расход был рассчитан исходя из 100% содержания нелетучих веществ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 35530:

ОСНОВА 35539 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 95530  
3 : 1 по объему  
Размешать ОТВЕРДИТЕЛЬ перед добавлением в ОСНОВУ.

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление Кисть (подкраска)  
(См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Разбавитель (макс. об.):

Не разбавлять (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Жизнеспособность:

1 час (при 20°C/68°F) (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Сопловое отверстие:

.019"-.031"

Давление на выходе из сопла:

Мин. 250 бар/3600 psi

*Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы*

# HEMPEL



## HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530

Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	300 мкм/12 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Толщина пленки, мокрой:	300 мкм/12 мил
Интервал перекрытия, мин.:	См. ПРИМЕЧАНИЯ и отдельную ИНСТРУКЦИЮ по ПРИМЕНЕНИЮ
Интервал перекрытия, макс.:	См. ПРИМЕЧАНИЯ и отдельную ИНСТРУКЦИЮ по ПРИМЕНЕНИЮ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

**При применении краски в качестве высококачественного покрытия, в цистернах для питьевой воды или трубах:** Очистить абразивно-струйным способом мин. до степени Sa 2<sup>1/2</sup>. Рекомендуемый профиль поверхности – в соответствии с ISO Comparator Coarse (G). Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Перед абразивно-струйной очисткой удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой из шланга (под высоким давлением). После струйной обработки тщательно удалить абразивный материал и пыль.

Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: При наличии чрезмерного количества остатков солей на поверхностях с питтинговой коррозией может возникнуть необходимость в их обработке путем абразивно-струйной очистки, промывания пресной водой (под высоким давлением), сушки и, наконец, путем повторной сухой абразивно-струйной очистки, или в качестве альтернативы – путем водоструйной очистки с последующей абразивно-струйной очисткой.

**Бетонные поверхности:** Удалить слизь и другие загрязнения путем очистки эмульсией с последующей очисткой пресной водой из шланга под высоким давлением. Удалить слой окалины и непрочно держащуюся краску до получения прочной, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно, путем абразивно-струйной очистки, возможно, путем другой механической обработки, пламенной очистки или травления кислотой. Покрыть поверхность надлежащим герметизирующим покрытием, например, HEMPADUR SEALER 05990 (за дополнительной информацией см. Технологическую карту продукта для HEMPADUR SEALER 05990).

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только там, где нанесение и отверждение могут протекать при температуре выше 10°C/50°F. Для обеспечения оптимального нанесения температура самой краски должна быть выше 15°C/59°F. Желательно, чтобы температура краски внутри банки была ниже 25°C/77°F.

Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы (во избежание конденсации). Относительная влажность – макс. 85%.

При нанесении в теплом климате HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751 может заменить HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 как покрытие для более суровых условий. Для цистерн питьевой воды можно выбрать продукт из местного ассортимента.

### ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, HEMPADUR SEALER 05990, HEMPADUR 15590 или согласно спецификации.

### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, продукты HEMPADUR, HEMPATANE или согласно спецификации.

### ПРИМЕЧАНИЯ:

Атмосферостойкость/  
эксплуатационные  
температуры:

**Сертификаты** издаются под прежним номером 3553.

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

### Толщина пленки:

В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки - 200-300 мкм/8-12 мил.

### Последующее покрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от будущих условий воздействия среды: (при толщине сухой пленки HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 - 300 мкм/12 мил)



Температура поверхности	Минимальный 20°C/68°F		Максимальный 20°C/68°F	
	Атмосферная среда	Погружение в воду	Атмосферная среда	Погружение в воду
Перекрытие продуктом:	Агрессивная	Агрессивная	Агрессивная	Агрессивная
HEMPADUR	24 часа	24 часа	5 дней	5 дней
HEMPATHANE	12 часов	Не применим	24 часа	Не применим

Краска готова к применению после смешивания и размешивания двух компонентов до получения однородного цвета. Для улучшения стабильности цвета краски при воздействии солнечного света рекомендуется покрыть сверху, например, продуктом HEMPATHANE TOPCOAT 55210.

Цистерны для питьевой воды: См. Инструкцию по применению

**Внимание:** HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 предназначен только для профессионального применения.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:**

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда.

Это касается индивидуальной защиты, такой как защиты легких, глаз, кожи и не только этого, медицинского лечения в случае проглатывания краски или другого непосредственного контакта с краской. Соблюдайте необходимые меры предосторожности для того, чтобы избежать возможного риска возникновения пожара или взрывов, а также для защиты окружающей среды. Наносите краску только в хорошо проветриваемых зонах и обеспечьте наличие соответствующей принудительной вентиляции при нанесении краски в закрытых помещениях и при отсутствии циркуляции воздуха.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.